



Process Technology

Allgaier Process Technology

Kompetenz ist unsere Stärke

Der Geschäftsbereich Process Technology stellt sich jeden Tag aufs Neue den komplexen Anforderungen des Marktes. Mit den Kernmarken Allgaier, Mogensen, Gosag und Mozer sowie einer weltweiten Präsenz in über 30 Ländern liefert dieser Bereich sowohl standardisierte als auch individuell angefertigte Systeme und Anlagen zum industriellen Waschen, Trocknen, Kühlen, Sieben und Sortieren.

Basierend auf der Erfahrung aus etwa 20.000 Versuchsreihen bedient der Allgaier-Konzern mit seinen maßgeschneiderten Produkten seine mehr als 8.000 Kunden aus verarbeitender Industrie in einer Vielzahl von Branchen wie Chemie und Pharma, Nahrungs- und Futtermittel, Abfall- und Recycling, Bergbau und Metallurgie sowie Bio-

brennstoffe, Holz, Keramik, Kunststoffe, Steine und Erden.

Im Bereich der Verfahrenstechnik blickt die Unternehmensgruppe auf über 50 Jahre Erfahrung zurück.

Als Erfolgsgarant für den reibungslosen Ablauf aller Prozesse ist die enge Zusammenarbeit der einzelnen Unternehmen innerhalb des Allgaier-Konzerns beispielhaft und einzigartig. Die interkulturelle Kompetenz und die kontinuierliche Verbesserung der Prozess- und Ablauforganisation sorgen dafür, dass die Qualität gehalten, die Produktion gesteigert und Ressourcen geschont werden können.

Integriertes Denken und Handeln – das ist unser Vorsprung.







WASCHEN

TROCKNEN

KÜHLEN

SIEBEN

SORTIEREN

Waschen

Auftraggeber aus aller Welt nutzen die Allgaier-Maschinen unter anderem zum Reinigen von Mineralien und Sand, zur Entfernung von Fremdstoffen, zur Behandlung von Schlamm und kontaminierten Böden, zur Produktion von Hochleistungsanden sowie zur Anpassung der Korngrößenverteilung von Partikelgemischen.

Die Leistungsfähigkeit und Genauigkeit dieser maßgeschneiderten Systeme ist deutlich höher als bei konventionellen Waschrädern oder Schnecken. Beispielsweise sorgt eine höhere Reibung zwischen den Partikeln dafür, dass Hochleistungsande produziert werden können, mit geringsten Verunreinigungen.

Ein modulares Baukastensystem ermöglicht je nach Aufgabenstellung des Auftraggebers die Wahlmöglichkeit zwischen Pumpen, Motoren, Tankanlagen und Hydrozyklonen.

Zuverlässigkeit, Präzision und Leistungsfähigkeit – das sind die wichtigsten Eigenschaften unserer Anlagen.

ALMO
Allgaier Mogensen

GOSAG



Trocknen

Allgaier bietet seinen Kunden Trocknersysteme und -anlagen, die auf den Grundprinzipien rotierender Trommeltrockner sowie der Wirbelschicht- und Fließbetttechnik basieren.

Diese werden in der verarbeitenden Industrie für Bau- und Mineralstoffe, im Bereich Mining, Steine und Erden, Chemie, Kunststoffe und Keramik sowie für Futter- und Düngemittel, Pigmente, Recycling als auch für Biobrennstoffe und Pellets verwendet. Unternehmen aus der Lebensmittelindustrie und der pharmazeutischen Industrie nutzen die Anlagen ebenfalls für ihre branchentypischen Zwecke.

Das Produktportfolio in der Trocknungstechnik umfasst Komplettlösungen, die verschiedene Trocknungsverfahren sowie Verfahren zum Küh-

len und Kalzinieren sinnvoll mit Granulier- und Siebtechniken verknüpfen. Als Klassiker der industriellen Trocknung gilt der rotierende Trommeltrockner „System MOZER“, der bereits vor vielen Jahrzehnten entwickelt wurde und stetig weiter optimiert wird.

Von Aluminiumoxid bis Zitronensäure – wir finden einen Weg, Ihre Produkte zu trocknen.

ALLGAIER
PROCESS TECHNOLOGY

MOZER
Process Technology Pvt. Ltd.

MOZER



Kühlen

Bei vielen Anwendungen muss das getrocknete oder erhitzte Produkt vor der Weiterverarbeitung gekühlt werden. Für diesen Prozess bietet Allgäier sowohl Kühltrommeln als auch Fließbettkühler und kombinierte Trocken-Kühl-Aggregate an.

Immer mehr an Bedeutung gewinnen Allgäier-Drehrohr-Kühlanlagen, die zur Wärmerückgewinnung aus heißen Schüttgütern genutzt werden. Ihr Nutzwert spiegelt sich in der Einsparung von Energie und der Schonung von Ressourcen wider.

Das führt sowohl zu einer besonders schonenden und gleichmäßigen Produktbehandlung als auch zu einem sehr robusten und zuverlässigen Anlagenbetrieb.

Viele Unternehmen, die sich auf bestimmte Produkte spezialisiert haben, nutzen die Expertise der verfahrenstechnischen Testlabore von Allgäier. Im Technikum am Hauptsitz in Uhingen führt das Unternehmen wissenschaftliche Versuchsreihen und praxisnahe Tests durch, um Lösungen für Kunden in der ganzen Welt im Bereich der industriellen Kühlung zu finden.

ALLGÄIER
PROCESS TECHNOLOGY

MOZETZ
Process Technology Pvt. Ltd.

MOZETZ



Sieben

In der industriellen Aufbereitung und Verarbeitung von Substanzen unterschiedlichster Art spielen die Güte des Siebguts, die Wahl der Siebmethode und die Technik der Siebmaschine eine entscheidende Rolle. Allgaier bietet ein breites Angebot moderner, variantenreicher und qualitativ hochwertiger Klassiermaschinen.

Diese können im ultrafeinen Pulverbereich in Partikelgrößen von weniger als einem Millimeter arbeiten. Eine saubere und zuverlässige Trennung kleiner, schwerer, leichter, trockener, staubiger, zum Teil sogar nasser oder klebriger Siebgüter ist jederzeit gewährleistet.

Für jede Aufgabenstellung hat Allgaier die passende Lösung parat. Taumelsiebmaschinen werden in der Feinstsiebung höchsten Qualitätsansprüchen gerecht, während Plansiebe in der Holzverarbei-

tenden Industrie durch Leistungsstärke überzeugen und Mogensen-Sizer sich durch Robustheit und hohe Durchsatzleistung auszeichnen.

Mit unseren hochwertigen Siebmaschinen garantieren wir unseren Kunden beste Qualität und höchste Leistungsfähigkeit.

ALLGAIER
PROCESS TECHNOLOGY

MOGENSEN

MOGENSEN

ALMO
Allgaier Mogensen



Sortieren

Mit Hilfe von Maschinen und Anlagen werden Roh- und Zusatzstoffe nach Farbunterschieden, Helligkeitsmerkmalen sowie Stückgröße, Zusammensetzung und Reinheitsgrad sortiert.

Beim Sortierprozess erfassen Kameras mehr als 2.000 Teilchen pro Sekunde. Im Anschluss entscheiden Rechnerysteme im Bruchteil von Sekunden darüber, ob Teilchen aussortiert werden sollen oder nicht. Das Aussortieren erfolgt dann über pneumatisch angesteuerte Hochleistungsventile.

Die intelligente Kombination aus modernster Technik und traditionellem Maschinenbau macht unsere Sortiermaschinen zur unverzichtbaren Ausrüstung in Aufbereitungsbetrieben, die Wertstoffe unter wirtschaftlichen Gesichtspunkten und mit höchster Trenngenaugigkeit gewinnen.

Bei einfacheren Sortieraufgaben kommen Trenntische zum Einsatz, die mittels eines Luftstroms Stoffe mit unterschiedlichem Gewicht voneinander trennen.

Wir arbeiten effizient und präzise unter wirtschaftlichen und ökologischen Gesichtspunkten – diesen Anspruch teilen wir mit unseren Kunden.

MOGENSEN

ALMO
Allgaier Mogensen

GOSAG





Process Technology

ALLGAIER PROCESS TECHNOLOGY

ALLGAIER Process Technology GmbH

Basierend auf der Erfahrung aus annähernd 20.000 Versuchsreihen bedient die Allgaier Process Technology GmbH die individuellen Bedürfnisse der verfahrenstechnischen Industrie. In Abstimmung mit den Tochtergesellschaften aus Deutschland, Schweden, Spanien und den USA dienen die gewonnenen Erkenntnisse als Blaupause für die internationale Ausrichtung des Allgaier-Konzerns in diesem Geschäftsbereich.



MOGENSEN

Mogensen GmbH & Co. KG

Die Mogensen GmbH & Co. KG gehört seit 1988 zum Allgaier-Konzern und fertigt in erster Linie Hochleistungssiebmaschinen in Mehrdeckbauweise nach dem Sizer-Prinzip. Ein weiteres Standbein des Unternehmens ist die optoelektronische Sortiertechnik zur Rückgewinnung von Wertstoffen aus Recyclingprozessen. Als innovativer Anbieter sowohl von Einzelmaschinen als auch bei der Planung und Realisierung kundenspezifischer Gesamtlösungen für komplexe Aufgabenstellungen hat sich die Mogensen GmbH & Co. KG ein hohes Ansehen im In- und Ausland erworben.



Process Technology



Fredrik Mogensen AB

Das Unternehmen mit Sitz im schwedischen Hjo ist Pionier in der Siebtechnik und gehört seit 1995 zum Allgaier-Konzern. In den Fünfzigerjahren machte es erstmals mit der Erfindung des Mogensen Sizers auf sich aufmerksam. Eine Anlage, die vor allem durch ihre kompakte Bauweise, hohe Leistungsfähigkeit und gute Wartungsfreundlichkeit als bahnbrechend gilt. Heute liefert Fredrik Mogensen AB patentierte Sizer-Siebe an Unternehmen aus der Mineralien-, Futtermittel-, Chemie-, Pharmazie- und Nahrungsmittelindustrie in Europa und den USA.



Allgaier Mogensen

Allgaier Mogensen S.A.U.

Seit 2003 ist Allgaier Mogensen S.A.U., vormals Gosag S.A., Teil des Allgaier-Konzerns. Das Unternehmen mit Firmensitz in Madrid und einer Produktionsstätte im nordspanischen Avilés ist ein erfahrener Hersteller von modernen Siebmaschinen und Aufbereitungsanlagen.



Process Technology

ALMO PROCESS

ALMO Process Technology, Inc.

Das in Cincinnati, Ohio, ansässige Tochterunternehmen ist die nordamerikanische Verkaufs- und Serviceniederlassung für alle Produkte der europäischen Firmen Allgaier Process Technology GmbH, Mogensen GmbH & Co. KG, Fredrik Mogensen AB sowie der Allgaier Mogensen S.A.U. ALMO Process Technology, Inc. vertreibt Systeme und Anlagen zum industriellen Waschen, Trocknen, Kühlen, Sieben und Sortieren an Auftraggeber im nordamerikanischen Raum.



MOZER Process Technology Pvt. Ltd.

MOZER Process Technology Pvt. Ltd.

Das in Kalkutta angestammte Unternehmen ist ein Joint Venture der Allgaier-Group mit der Firma International Combustion (India) Ltd. (ICIL). Durch diesen Zusammenschluss soll die Geschäftsentwicklung der Allgaier Process Technology im indischen Markt durch die vor Ort Fertigung von Trocknersystemen verstärkt werden.



ALLGAIER

Allgaier-Group

ALLGAIER Process Technology GmbH

Ulmer Straße 75
73066 Uhingen
Deutschland
Telefon: +49 7161 301-175
Telefax: +49 7161 34268
process-technology@allgaier.de
www.allgaier.de

ALLGAIER
PROCESS TECHNOLOGY

Mogensen GmbH & Co. KG

Kronskamp 126
22880 Wedel
Deutschland
Telefon: +49 4103 8042-0
Telefax: +49 4103 8042-40
info@mogensen.de
www.mogensen.de

MOGENSEN

Fredrik Mogensen AB

Sveavägen 26
54421 Hjo
Schweden
Telefon: +46 503 32340
Telefax: +46 503 13878
info@mogensen.se
www.mogensen.se

 **MOGENSEN**

Allgaier Mogensen S.A.U.

C/ Téllez, 24 - Oficina 4A
28007 Madrid
Spanien
Telefon: +34 91 5776277
Telefax: +34 91 5757495
info@almo.es
www.almo.es

ALMO
Allgaier Mogensen

ALMO Process Technology, Inc.

8849 Brookside Ave
Suite 101
Cincinnati
Ohio 45069
USA
Telefon: +1 513 453 6990
Telefax: +1 513 453 6993

info@almoprocess.com
www.almoprocess.com

ALMOPROCESS

MOZER Process Technology Pvt. Ltd.

11th floor, Plot – G1 Block –
EP & GP, Sector – V Salt Lake Electronics Complex
700 091
Kolkata, West Bengal
Indien
Telefon: +91 (33) 3315-3016
Telefax: +91 (33) 2357-6653
info@mozer.in
www.mozer.in

MOZER
Process Technology Pvt. Ltd.

